

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA SITUAZIONE PATRIMONIALE (ART. 14, LETT. F, D.LGS 33/2013)**

Cognome	Nome	Carica ricoperta
BACCINI	ENRICA	CONSIGLIERE

**DICHIARO DI POSSEDERE QUANTO SEGUE  
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)**

Natura del diritto <sup>1</sup>	Tipologia <sup>2</sup>	Comune	Quote di Titolarità
Comproprietà	Fabbricato	1364	50%
Comproprietà	"	"	"
Comproprietà	"	"	"
Comproprietà	"	"	"
Comproprietà	"	"	"

**BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

Natura del diritto	Descrizione	C.v. Fiscali	Anno di immatricolazione
(proprietà)	Auto, Moto, (modello)		
proprietà	AUTO (JEEP)	20	2017

**PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ (quote e azioni)**

Tipologia <sup>3</sup>	Denominazione società	N. Azioni/quote possedute
/		

**CARICHE SOCIETARIE (amministratore o sindaco di società)<sup>4</sup>**

Carica	Denominazione società	Durata
/		

**TITOLARITA' DI IMPRESE**

Denominazione società	Qualifica
/	

**Dichiaro, inoltre, che i miei parenti (coniuge, figli, madre, padre, sorelle e fratelli) non consentono a rendere l'attestazione circa la loro situazione patrimoniale e al deposito della dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche.**

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.**

Milano 8/5/2018

Firma 

<sup>1</sup> Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, usufrutto, uso, abitazione..

<sup>2</sup> Specificare se trattasi di fabbricato e terreno

<sup>3</sup> Specificare se si posseggono quote o azioni

<sup>4</sup> Cariche per le quali non sussiste obbligo di autonoma dichiarazione