



AVVISO DI COSTITUZIONE DELL'ELENCO TELEMATICO DI OPERATORI ECONOMICI DI AREXPO S.P.A.

Con il presente avviso si informa che è in vigore per Arexpo S.p.A. l'Elenco Telematico degli Operatori Economici per l'individuazione dei soggetti da consultare per l'affidamento di:

- appalti di lavori, servizi (inclusi i servizi attinenti all'architettura e all'ingegneria) e forniture;
- incarichi professionali, in coordinamento con quanto previsto dall'art. 7 della procedura di affidamento incarichi professionali già adottata da Arexpo e ad esclusione degli incarichi di cui all'art. 17, comma 1, lett. d), nn. 1) e 2) del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i., per il cui affidamento continua ad applicarsi la procedura *ad hoc* già adottata da Arexpo con avviso pubblicato sul sito internet aziendale in data 15 dicembre 2016.

L'iscrizione all'Elenco Telematico è totalmente gratuita e avviene per le categorie merceologiche di beni, servizi e lavori presenti nella piattaforma telematica di negoziazione denominata "SINTEL".

L'accesso alla registrazione è possibile collegandosi al sito: www.arca.regione.lombardia.it.

Di seguito, si riportano sinteticamente i passaggi:

- 1) accedere al portale di ARCA dal sito <http://www.arca.regionale.lombardia.it> ed effettuare le attività richieste per la registrazione (registrazione ad ARCA/SINTEL);
- 2) al termine del processo di registrazione ad ARCA, accedere alla piattaforma SINTEL e svolgere il processo di qualificazione selezionando le categorie merceologiche corrispondenti al proprio oggetto sociale e chiedendo la qualificazione per Arexpo S.p.A.;
- 3) successivamente alla qualificazione, gli Operatori Economici possono procedere all'attività di Accreditamento all'Elenco Telematico di Arexpo S.p.A.

Si precisa che la gestione dell'Elenco Telematico degli operatori economici di Arexpo S.p.A. è disciplinata dal Regolamento quivi allegato e che la mera iscrizione allo stesso non comporta l'insorgenza di alcun diritto a contrarre con Arexpo S.p.A.



Per informazioni e supporto tecnico rivolgersi al Servizio di Assistenza dell' Agenzia Regionale Centrale Acquisti:

a) numero verde 800.116.738. (attivo dal lunedì al venerdì dalle ore 8.30 alle 18.30);

b) email: supporto@arcalombardia.it.

Milano, li 05 dicembre 2017

L' Amministratore Delegato

Avv. Giuseppe Bonomi

(documento firmato digitalmente)

All. Regolamento per la formazione e la gestione dell' elenco telematico di operatori economici di Arexpo S.p.A.